



SAP 112688

INCLUYE:

- Maquina de soldar Inversora.
 - Correa de transporte al hombro.
 - Cable de conexión a la red 220 volts 16 A con enchufe.
 - Porta electrodo con cable y clavija.
 - Pinza tierra con cable y clavija.
- Opcional Proceso TIG:**
- Pistola TIG SAP 9683
 - Regulador gas argón SAP 7664
 - Clavija de conexión SAP 9455

- Con tecnología IGBT que asegura mayor estabilidad del arco eléctrico y mayor vida útil de sus componentes.
- Tecnología Lift-Arc para el proceso TIG.
- Tecnología Anti Stick.
- Soldadora que entrega corriente continua.
- Es una maquina pequeña liviana y de alta calidad.
- Bajo consumo de energía.
- Regulación fina de corriente ajustada por potenciómetro.
- Buen encendido del arco con fuerza de arco auto-regulable.
- Protección contra sobre calentamiento.
- Ventilación forzada por ventilador.
- Es capaz de trabajar continuado.
- Puede soldar todos los tipos de soldadura de revestimiento rutilico, básicos y celulósico 6011.
- Diámetro de electrodo sugerido 3/32" 1/8" esporádicamente 5/32".
- Uso en taller y mantención.

Conexión a la red eléctrica	Rango de Amperaje	Ciclo de trabajo	Fusible	Potencia absorbida (60%)	Voltaje en vacío	Dimensiones	Peso
220 Volts 1 Fase 50/60 Hz	10-160	60 % 160 Amper	20 Amperes	7,1 KVA	67 V	316x120x198 mm.	5,2 Kg.