KÜPFER

LINCOLN ELECTRIC

Alambre Lincoln INNERSHIELD NR-233

Soldadura Tubular / Proceso FCAW-S

Características Principales.

- INNERSHIELD NR 233 es un alambre tubular autoprotegido que no requiere protección gaseosa.
- Altas tazas de deposito incluso fuera de deposición.
- Soldadura amigable, facil de usar y de buena apariencia
- Clasificación AWS D1.8 – Disponible el test de tres lotes en www.lincolnelectric.com/D1.8 a requerimientos AWS D1.8 Operatividad sin esfuerzo.

Aplicaciones Típicas.

- Fabricación estructural con especificación anti sismica.
- Fabricación de placas en general.
- Soldaduras en rincón y a tope a techo. Construcción estructural en acero resistente a sismos. Estructura general en acero. Fabricación de barcos.

Conformidad.

AWS A5.20/A5.20M: 2005
ASME SFA-A5.20:
ABS:
EN ISO 17632-B:
FEMA 353
AWS D1.8
E71T-8-H16
E71T-8-H16
E71T-8-H16
T493T8-1NA-H15

Posiciones de Soldadura.

Todas las posiciones.

DIÁMETROS / CAJAS.

SAP	Diámetro pulg. (mm)	Cajas (Kg)
59465	5/64 (2.0)	11.34 Kg
52606	1/16 (1.6)	11.34 Kg

PROPIEDADES MECÁNICAS.

	Límite de Fluencia MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Dureza Rockwell B	Charpy V-Notch J (ft•lbf) @ -29°C (-20°F)
AWS E71T-8	400 (58) min.	480-655 (70-95)	22 min.	-	27 (20) min.
Resultados Típicos	435-455 (63-66)	575-595 (83-86)	26-29	87-89	34-54 (25-40)

COMPOSICIÓN QUÍMICA.

	C%	Mn%	SI%	S%	P%	Al%
AWS E71T-8	0.30	1.75	0.60 máx.	0.03 máx.	0.03 máx.	1.8 máx.
Resultados Típicos	0.15-0.20	0.61-0.65	0.17-0.21	<0.03	<0.01	0.5-0.6