

Electrodo Gritec Grinox 29

Soldadura Inoxidable / Electrodo Manual / Proceso SMAW

Descripción.

- Electrodo que genera un arco suave de fácil encendido y reencendido con escasas salpicaduras, que deposita un cordón de soldadura con contornos suaves de superficie lisa, excelente acabado y fácil remoción de escoria. Las características notables de sus depósitos de soldadura son: alta resistencia a la corrosión, a la escamación hasta temperaturas de 1100°C , al agrietamiento y a la fluencia térmica (creep) hasta 850°C

Posiciones de Soldadura.

Todas las posiciones excepto Vertical abajo.

Conformidad.

AWS/ ASME: SFA- 5.4 E312-16

Aplicaciones Típicas.

- Soldadura de aceros al carbono , de baja, media y alta aleación con o sin tratamiento térmico, aceros de composición desconocida, aceros para herramientas de alta sensibilidad al agrietamiento. Recomendable como recargue y unión de materiales sujetos a impacto, fricción , corrosión. Uniones disímiles entre aceros al carbono e inoxidables, puede usarse como capa de transición para depósitos para aleaciones contra abrasión. Las aplicaciones mas frecuentes están en la reparación de dientes de engranaje, tornillos sin fin, impelentes de bombas, asientos de válvulas , ballestas herramientas como mandriles para trabajo en caliente, estampas, troqueles y rodillos.

Operación.

- Prepare el área de soldadura dejando libre de polvo , grasa u otro contaminante. Conduzca el electrodo con arco corto utilizando el mínimo amperaje posible

DIÁMETROS / CAJAS.

SAP	Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Cajas (Kg)
2282	3/32 (2.5)	10 (250)	2.6 Kg
2283	1/8 (3.25)	14 (350)	4 Kg
2284	5/32 (4.0)	14 (350)	4 Kg
2285	3/16 (5.0)	14 (350)	4 Kg

COMPOSICIÓN QUÍMICA.

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10%	0.80%	1.00%	29.0%	9.0%

PROPIEDADES MECÁNICAS - TÍPICAS.

Corriente	Resistencia a la Tracción (ksi)	Alargamiento (L= 5d)	Resistencia al Impacto
CA o CC Polo Positivo	750 N/mm2 (108.1 Ksi)	20%	No requerida por AWS