

# Electrodo Lincoln GRIDUR 46

## Electrodo Manual / Proceso SMAW

### Descripción.

- Electrodo de alto rendimiento recubierto de rutilo con una salida del 180% para soldar aplicaciones duras resistentes a la abrasión. Metal de soldadura hecho de acero al cromo-silicio resistente al desgaste.

Superficie de costura lisa, bien cubriente, fácilmente extraíble

Escoria. Precalienta los materiales que han sido carbonizados o sensibles a las grietas de 200 a 300 ° C.

Suelde una capa intermedia de material muy sensible a las grietas, p. con GRINOX 126.

El metal de soldadura puede ser forjado y endurecido.

### Aplicaciones Típicas.

- Soldadura de revestimientos resistentes y resistentes a la abrasión en piezas de maquinaria de acero dulce, acero fundido o acero de manganeso. Para rodillos, bandas de rodamiento, orugas, ruedas, fresas de borde, partes de excavadoras, barrenas, trituradoras de rodillo, martillos de impacto, guías de laminación, levas, mandíbulas, deflectores, brazos mezcladores, yunques....

### Posiciones de Soldadura.

Solo posición plana.

### Conformidad.

DIN 8555      E 6-UM-60

### DIÁMETROS / CAJAS.

SAP	Diámetro pulg. (mm)	Cajas (Kg)
9982	1/8 (3.25)	4.5 kg
9983	5/32 (4.00)	4.3 kg

### PROPIEDADES MECÁNICAS.

Dureza Vickers (HV)	Dureza Rockwell (HRC)	Corriente de Soldadura (A)
650	58	120-140 (SAP 9982) 150-170 (SAP 9983)

### COMPOSICIÓN QUÍMICA.

C%	Si%	Mn%	Cr%
0.5	1	0.4	9