

## Electrodo Lincoln PRIMALLOY E-308 L/16

### Soldadura Inoxidable / Electrodo Manual / Proceso SMAW

#### Características Principales.

- Rutilo-Electrodo de acero inoxidable básico.
- Soldable en polaridad CA y DCEP.
- Excelente soldabilidad en todas las posiciones de soldadura excepto vertical abajo.
- Alta resistencia a la porosidad de la soldadura.
- Fácil eliminación de escoria.
- PRIMALLOY JS-308L puede producir contenido de carbono más bajo, soldar metal con mayor resistencia a la corrosión intergranular.

#### Posiciones de Soldadura.

Todas las posiciones excepto Vertical abajo.

#### Aplicaciones Típicas.

- Diseñado para la soldadura de austenítico común "18-8" aceros inoxidables como el tipo 302, 304, 304L y CF-8.
- Fabricación de equipo químico de gasolina.
- Construcción de generación de energía.
- Equipo de alimentos y bebidas.
- Construcción naval y costa afuera.
- Equipo de transporte Manufacturin.

#### Conformidad.

AWS A5.4/A5.4M E308-16  
AWS A5.4/A5.4M E308L-16

#### DIÁMETROS / CAJAS.

SAP	Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Cajas (Kg)
2256	3/32 (2.4)	12 (300)	16 / 4 de 4 Kg
2257	1/8 (3.25)	14 (350)	20 / 4 de 5 Kg
2258	5/32 (4.0)	14 (350)	20 / 4 de 5 Kg

#### PROPIEDADES MECÁNICAS - TÍPICAS.

	Condición	Resistencia a la Tensión Mpa	Elongación %	Número de ferrita
Requerimiento AWS	Soldado	520	35	No especificado
Resultados Típicos.	Soldado	610	40	8

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA.

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
Requerimiento AWS	<0.04	<1.0	0.5-2.5	<0.04	<0.03	18.0-21.0	<0.75	9.0-11.0	<0.75
Resultados Típicos.	0.024	0.84	0.81	0.014	0.011	20.47	0.10	9.55	0.017