

FLEX FEED 84 DUAL / GMAW FCAW / SAW / CA

“ALIMENTADOR SEMIAUTOMATICO”

CARACTERISTICAS

- Alimentación constante en conductos largos
- Maneja cables de gran diámetro (hasta 3/32 pulg. (2.4 mm) sólidos o 120 in (3.2 mm) alambre con núcleo), mucho más allá de la competencia 5/64-in capacidad
- Los adaptadores de pistola proporcionan conexiones eléctricas superiores reduciendo caídas de tensión y conexiones simplificadas
- La placa de circuito de la unidad de alimentación está encapsulada para un máximo protección contra los elementos.
- Preconfiguración digital para voltaje y velocidad de alimentación de alambre
- Muestra el voltaje y la corriente reales durante la soldadura Seguridad con cada proceso
- Los alimentadores de modelo único se pueden pedir con un cable eléctrico perno aislado para operaciones de ranurado de arco
- La función de retracción del cable seleccionable por el usuario retrae físicamente el cable de vuelta a la boquilla para evitar lesiones al operador
- La robusta placa de alimentación de aluminio fundido protege el cable y garantiza alimentación consistente de alambre
- Los rodillos de accionamiento patentados sin herramientas hacen ajustes y mantenimiento rápido y fácil
- El diseño modular proporciona flexibilidad de configuraciones.
- Configure para configuraciones simples, dobles, de banco o de barra (convertir como el espacio de trabajo necesita cambios).
- Dos soportes de carrete de alambre disponibles; estándar (hasta carretes de 44 lb) o servicio pesado.
- Interfaz incorporada para la automatización dura.



SAP 111870

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FLEX FEED 84 DUAL

Voltaje de entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre mm(in)		Dimensiones A1xAnxL mm	Peso kg)
24-42 VCA 50/60 Hz 9 Amps	600 Amp @ 60%	Velocidad estándar / 35 - 500 pulgadas / min (0.9 - 12.7 m / min) 50-750 IPM	Sólido 0.025 - 3/32 (0.6 - 2.4)	Núcleo 0.035 - 0.120 (0.9 - 3.0)	419 x 394 x 711	12