

Fresas Metal Duro PFERD

FRESA RBF.



Fresa forma árbol según DIN 8032 con dentado según DIN 8033.

FRESA WRC.



Forma cilíndrica redonda según DIN 8032 y dentado según DIN 8933. Combinación de geometrías cilíndrica y esférica.

FRESA ZYAS.



Forma cilíndrica según DIN 8032 con dentado según DIN 8033. La forma ZYAS tiene dentado periférico y frontal

FRESA SKM.



Fresa cónica apuntada según DIN 8032 y dentado según DIN 8033. Punta achatada.

FRESA KEL.



Fresa cónica con cabeza redonda según DIN 8032 y dentado según DIN 803

ESPECIFICACIONES TECNICAS.

SAP	Descripción	Ø Mango D ² (mm)	Ø fresa x longitud D x L (mm)	Longitud Total L (mm)	Radio R (mm)	Ángulo
37957	RBF 1225/6	6	12 x 25	65	2,5	-
37954	ZYAS 1225/6	6	12 x 25	65	2,5	-
37956	WRC 1225/6	6	12 x 25	65	2,5	-
99538	SKM 1225/6	6	12 x 25	65	2,5	26°
48574	KEL 1230/6	6	12 x 30	70	2,6	14°