

Fundente 780 Flux

Arco Sumergido / Activo

Características Principales.

- Estándar industrial para aplicaciones de soldadura por arco sumergido.
- Escoria de congelación rápida para una fácil extracción y minimización de derrames en soldaduras circunferenciales.
- Cuando se combina con Lincolnweld L-61®, se recomienda para aplicaciones de soldadura de hasta tres pases.
- Excelente forma del talón y eliminación de escoria.
- Buena resistencia a la contaminación por humedad para reducir la porosidad.

Aplicaciones Típicas.

- Soldadura de paso único de acero dulce.
- Rotondas con derrames mínimos
- Soldadura de posición horizontal

Información del Producto.

Índice de basicidad: 0.7
 Densidad: 1.4 g/cm³

PESO / ENVASES.

SAP	Norma	Kilos (kg)	Envases
7915	ACTIVO	22.68 kg	Sacos

COMPOSICIÓN QUÍMICA.

	%SiO ₂	%MnO	%MgO	%CaF ₂	%Na ₂ O	%Al ₂ O ₃	%TiO ₂	%CaO	% Aleaciones de metales
Lincolnweld 780	9	16	2	11	2	45	9	1	6 max.

COMPOSICIÓN QUÍMICA.

Combinación de Flujo / Alambre	Condición	Fuerza de rendimiento MPa (ksi)	Resistencia a la tracción MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (ft•lbf)	Charpy V-Notch @ °C (°F)	Clasif. AWS (A5.17/A5.23)
L-50	Soldado	520 (75)	600 (87)	27	65 (48)	-18 (0)	F7A0-EM13K
L-60	Soldado	440 (64)	520 (76)	30	88 (65)	-18 (0)	F7A0-EL12-H8
L-61	Soldado	530 (77)	600 (87)	27	46 (34)	-29 (-20)	F7A2-EM12K-H8