

## IDEALERC DC 600 / ELECTRODO REVESTIDO / DESBASTE / TIG MIG / ALAMBRE TUBULAR / ARCO SUMERGIDO

### “Multi Procesos”

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% ciclo de trabajo de salida hace que estas maquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrece la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador de SCR, soldaduras atractivas y sus operadores estarán a gusto es difícil equivocarse con un Idelarc DC600.

#### VENTAJAS

Rango completo en la salida de voltaje para una fácil operación y control preciso.

- Amperímetro y Voltímetro análogo estándar.
- VRD (Voltaje Reduction Device) reduce OCV (Voltaje de Circuito Abierto) cuando no se esta soldando ofrece mayor seguridad (seleccione el modelo).
- Interruptor de modo para seleccionar las características deseadas de salida.
- Receptáculo dúplex de 115V, 15 Amp-(modelos de 60Hz) facilita la conexión de luces, esmeriladoras y otras herramientas eléctricas en su lugar de trabajo.
- Tapa superior plana con una pequeña huella hace que se pueda colocar un banco de trabajo o apilar hasta tres maquinas.
- Devanados y rectificadores están protegidos contra la humedad y ambientes corrosivos.
- Siete años de garantía en el puente rectificador.



**SAP 7839**

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia de Entrada	Salida Nominal Corriente/Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Dimensiones AlxAxL mm	Peso (kg)
30/460/3/60	600A/44V/100% 680A/44V/60%	108/54A	CV: 70A/13V-780A/44V CC: 90A/24V-780A/44V	781 x 567 x 988	237