

## Fuente de Poder **POWER WAVE S350**

### “Funcionamiento Excepcional”

La Power Wave S350 es parte de un concepto modular que ofrece diferentes configuraciones permitiendo ajustar la máquina a la aplicación de soldadura. Todos los nuevos programas se comunican con protocolo Arlink permitiendo trabajar con todos nuestros devanadores digitales desde el LF45 al PF10.

Todas las Power Waves vienen completas con una conexión Ethernet. Ud. puede acceder a la máquina utilizando esta conexión y nuestro software gratuito. Las actualizaciones del software son gratuitas.

#### VENTAJAS

- Multiproceso. La máquina se suministra de serie con Pulsado, CV estándar pero además con los procesos avanzados Rapid Arc, Power Mode™ y Pulse on Pulse. En total más de 60 programas de soldadura.
- Soldadura Premium. Un conjunto completo de modos de soldadura premium avanzados proporcionará alta productividad para un arco suave con bajos niveles de proyecciones.
- Robustez Construido de acuerdo a los estándares industriales de Lincoln Electric para uso interno y externo en condiciones ambientales difíciles. Componentes sobredimensionados y placas electrónicas totalmente protegidas.
- Selección de procedimiento, todos los ajustes de soldadura específicos, están almacenados en diferentes localizaciones de memoria.
- Fácil rellamada, contiene una visible Selección de Procedimiento en el display y fácil de rellamar en el devanador ó con el joystick de la pistola ó con el pulsador de la pistola.
- Ultim Arc permite afinar el cono del arco para adaptarse a su aplicación.
- Velocidad Inicial, Inicio caliente/suave, Pre y Post Gas, Cráter y más características adicionales como estándar.

Opciones Remoto, todas las máquinas y devanadores están preparados para control remoto en la pistola, remotos separados y pistolas Push-Pull también con remoto.

#### PROCESOS

**ELECTRODO REVESTIDO / TIG CD / TIG CD PULSADO / ALAMBRE TUBULAR MIG / MIG PULSADO**



### SAP 104111

#### INCLUYE

- Cable de alimentación, 10 pies (3,0 m).

#### NOTAS

- (1): En 208V, el maximo se limita a 300A

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia Entrada Voltaje / Fase / Hertz	Ciclo de Trabajo Corriente / Voltage / Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada	Rango Corriente	Dimensiones Alto x Ancho x Largo (In)(mm)	Peso (kg)
208/230/380-415/460/ 575/1/3/50/60	GMAW: 300A/29V/100% SMAW: 250A/30V/100% GTAW-DC: 300A/22V/100%	3-Ph/100% Ciclo Trabajo: 31/28/15/1411A  1-Ph/100% Ciclo Trabajo: 60/53/na/na/na	5-350A(1)	20.40 x 14 x 24.80  518 x 356 x 630	46.6