

RANGER 305D / ELECTRODO REVESTIDO / TIG MIG / ALAMBRE TUBULAR / DESBASTE CON ARCO

“Motor a Gasolina”

La Ranger 305D es una poderosa soldadora tipo generador multiprocesos para soldar Electrodo Revestido, TIG, Alambre Tubular y aplicaciones de soldadura de tuberías, esta lista para su uso todo el día con un excelente rendimiento. Incluye la Chopper Technology para un rendimiento de arco superior.

VENTAJAS

- Excelentes soldadora multiprocesos para propósitos generales con Electrodo Revestido, soldaduras en tubería descendente, TIG, Alambre Tubular, MIG (CO2 y mezclas de gas) y desbaste con electrodo de carbón.
- Única soldadora compacta a Diésel con salida nominal de 29V a 300 amps para electrodo revestido ó soldadura con micro alambre CV.
- Soldaduras con alambre CV con diámetros de hasta 5/64” (2.0m)
- Medidores digitales para amperaje y voltaje que hacen mas fácil la lectura y ajuste de los procedimientos de soldadura y monitorea la salida actual de soldadura.
- Lincoln Electric Chopper Technology - ofrece fáciles inicios, bajas emisiones de humos, disminuye las proyecciones de soldadura y ayuda a una excelente apariencia de la soldadura.
- 9,500 watts continuos durante la aceleración del motor, que se ajustan a sus necesidades , puede utilizarse como generador de respaldo, conectar un Invertec de Lincoln Electric.
- El generador de CA mantiene un voltaje constante de 120 V o 240 V en cualquier valor ajustado en la corriente de salida de soldadura.
- El diseño del rotor sesgado suministra corriente alterna adecuada para para la operación adecuada de fuentes de poder de Lincoln Electric.
- Salida nominal de soldadura y generador de CA a 40°C (104°F)
- Motor Diésel Kubota® de 18.8 HP
- Enfriado por agua y baja emisión de ruido.



SAP 99961

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descripción	CC/Salida nominal para tubería CD (1) Corriente/Voltaje/C.T.	Salida nominal en VC Corriente/Voltaje/C.T.	Generador Potencia CA (2)(3)	Dimensiones AlxAxL(mm)	Peso (kg)
Soldadora de arco eléctrico de 300 Amp CD Multi-procesos de Lincoln Electric. Chopper Technology	<ul style="list-style-type: none"> - CD Corriente Constante 305A/29V/100% 20 - 305A - CD Corriente para tubería 300A/29V/100% 40 - 300 Amp - Touch Start TIG 250A/30/V100% 20 - 250 Amp - Perilla de control continuo Max. Volts Circuito Abierto 60V de CD @ 3650 RPM 	<p>CD Voltaje Constante 300A/29V/100% 14 - 29 V</p> <p>Perilla de control continuo Voltaje para alimentador 42V, 60 Hz, 20 Amps 120V, 60 Hz, 15 Amps</p>	<p>10,000 watts pico, 9,500 watts continuos a 60 Hz / 1 fase</p> <p>A plena carga Receptáculos 40A@240V 40A@120 ea. con circuito de protección Cuatro receptáculos de 120V GFCI 20 A por receptáculos dúplex 40 A en total</p>	<p>759 x 546 x 1327</p> <p>Hasta la punta del escape 909</p>	317