

TIG 375 / ELECTRODO TIG

“Soldaduras a Bajos Amperajes”

Con Micro-Start II patentado Tecnología, Nuevo y mejorado Auto Balance AC, Panel Control Avanzado integrado, Power Factor Correction incluido, la Precision TIG 375 entrega el Rendimiento en Potencia.

VENTAJAS

- Micro-Start II Patentado™ -Esta Tecnología ofrece un inicio con un amperaje estable y extremadamente bajo, soldadura y cráter para soldadura AC y DC.
- Modos de soldadura seleccionables - tales como alta frecuencia ,inicio por raspado, TIG raspado
- Elevado factor marcha -Factor marcha 275A @ 40% .
- La gama más amplia de soldadura 2-420 amps para AC y DC.
- Controles rediseñados -sencillos y espaciados para cambios de ajustes sin esfuerzo.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Código del Producto	Potencia de entrada	Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo (104°F, 40°)	Corriente de entrada @ Salida Nomina	Rango de salida	Dimensiones AlxAnxL(mm)	Peso (kg)
K2622-1	208/230/460/1/60	375A/40% 350A/60%	112/102/51A 40% Ciclo de trabajo con PFC 102/92/46 60% Ciclo de trabajo	DC: 2-420A AC: 2-420A Max. OCV: 80V	787 x 559 x 660	230
K2622-2	230/460/575/1/60	375A/40% 350A/60%	102/51/41A 40% Ciclo de trabajo con PFC 92/46/37 60% Ciclo de trabajo	DC: 2-420A AC: 2-420A Max. OCV: 80V	787 x 559 x 660	230
K2623-1	220-230/380-400/ 415/1/50/60	375A/40% 350A/60%	119/69/63A 40% Ciclo de trabajo con PFC 110/64/59 60% Ciclo de trabajo	DC: 2-420A AC: 2-420A Max. OCV: 80V	787 x 559 x 660	230
K2624-1	208/230/460/1/60	375A/40% 350A/60%	112/102/51A 40% Ciclo de trabajo con PFC 102/92/46 60% Ciclo de trabajo	DC: 2-420A AC: 2-420A Max. OCV: 80V	1262 x 711 x 1041	341