KÜPFER

LINCOLN ELECTRIC

Torchmate X

“Rendimiento Excepcional”

La mesa de corte CNC Torchmate X está equipada con una fuente de plasma, y es ideal para trabajos con plasma de alta calidad y de alta definición.

Torchmate cuenta con un Control de Altura (AVHC), el cual se levanta 3” cada vez que termina un corte y cada vez que se interrumpe el arco voltaje, esto permite que la antorcha no golpee ninguna pieza atravesada o realice cortes cuando no encuentre materia.

Tiene un diseño robusto y sus componentes son para trabajo pesado, lo que la hace una máquina para trabajo industrial. La fuente de plasma y CNC proporcionan un sistema fiable y rentable.

VENTAJAS

- Adiciona el control de altura de ultima generación en un mismo equipo.

- Sensor de colisión para proteger la antorcha.

- Habilidad para perforar el material a una mayor altura: extiende la vida útil de los consumibles.

- Posibilidad de modificar las dimensiones o formas de las 28 figuras básicas o de uso común.

- Permite hacer anidaje (Nesfting) y ordenar secuencia automática.

- Se eleva aproximadamente 3” mientras se mueve entre cortes evitando que la antorcha se golpee.

TAMAÑOS DISPONIBLES (ÚTIL DE CORTE).

- 5’x10’ (1,5x3 mts)

- 6’x10’ (1,8x3 mts)

- 6’x22’ (1,8x6 mts)

- 8’x10’ (2,4x3 mts)

- 8’x22’ (2,4x6 mts)

- 8’x42’ (2,4x12 mts)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Máx Capacidad de Peforación	Máx Capacidad de Corte (Oxicorte)	Requerimiento Eléctrico	Velocidad de Corte	Sistema de Transmisión
Acero al Carbono de 3/4 “ (19mm) Con Plasma FLEXCUT 80	Hasta 10” (250mm)	220V	Hasta 500 IPM (Dependiente de material y espesor)	Piñón y cremallera con caja reductora de 5:1
Acero al Carbono de 1“ (25mm) Con Plasma FLEXCUT 125				

Electrónicos / Sistema de movimiento
Dos motores Stepper para el eje X de 380 oz
Un motor Stepper para el eje Y de 380 oz
Tarjetas de motor de 8 amp