

Varilla Tig Lincoln MERIT JG-51 (ER 70S-3)

Soldadura Aporte TIG / Proceso GTAW

Características Principales.

- Alambre macizo GTAW recubierto de cobre para aceros suaves.
- Usar con gas de protección 100% Ar.
- Produce soldaduras de alta calidad de rayos X con excelentes condiciones de superficie y alto valor de dureza.

Posiciones de Soldadura.

Todas las posiciones.

Aplicaciones Típicas.

- Construcción general.
- Recipientes a presión y tubos.
- Aplicaciones de chapa
- Soldadura de tubería de paso de raíz.

Conformidad.

Sistema de gestión de calidad ISO 9001.

DIÁMETROS / CAJAS.

SAP	Diámetro pulg. (mm)	Envases (Kg)
9933	3/32 (2.5)	5 Kg

PROPIEDADES MECÁNICAS.

	Condición	Gas Soldador	Fuerza de rendimiento MPa	Resistencia a la tracción MPa	Elongación %	CVN Impact (J) @ -20°C
AWS	Soldado	100% A	≥400	≥480	≥22	≥27
Resultado Típico			440	540	29	156

COMPOSICIÓN QUÍMICA.

	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cu%
AWS	0.06-0.15	0.80-1.15	1.40-1.85	≤0.035	≤0.025	≤0.50
Resultado Típico	0.086	0.86	1.5	0.012	0.014	0.098

Parámetros de Soldadura Recomendados(DC -).

Diámetro x Longitud (mm x mm)	Rango de Corriente (A)
2.4X1000	180 - 260