

Generador estacionario P10-50-E

“Gran eficiencia”

Características generales:

- Motor (Perkins 403A-11G)
- Radiador 50OC máx., Los ventiladores son impulsados por la correa, con protección de seguridad.
- Alternador de carga de 24V.
- Alternador: alternador de cojinete único IP23, clase de aislamiento H / H.
- Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible, filtro de aceite línea interruptor de circuito.
- Baterías del panel de control estándar, bastidor y cable.
- Tubo de escape flexible ondulado, siphone de escape, brida, silenciador.
- Manual del usuario.



Prime Power (50Hz)

7.2KW / 9KVA

Datos del motor

Fabricante / modelo: Perkins 403A-11G, 4 ciclos
Sistema de admisión de aire: Combustible natural.
Sistema de inyección: inyección directa
Disposición del cilindro: 3 en línea
Desplazamiento: 1.131L
Diámetro y carrera: 77 × 81 (mm)
Relación de compresión: 23 nominal
RPM: 1500 rpm Máx.
Energía de reserva a RPM nominal: 9.5KW / 12.9HP
Tipo de Gobernador: Mecánico

Datos del alternador

Número de fases: 3 de conexión
Tipo: 3 fases y 4 cables, conexión tipo “Y”
Número de rodamientos: 1 Potencia
Factor: 0.8
Grado de protección: IP23
Altitud: ≤1000m
Tipo de excitador: Sin escobillas, auto-excitante
Clase de aislamiento, aumento de temperatura: H / H
Factor de influencia telefónica (TIF): <50
THF: <2%
Capacidad del alternador: 10KVA
Eficiencias del alternador: 80.5%

Sistema de combustible

Carga del 100% (potencia principal): 252 g / kWh
Carga del 75% (potencia principal): 258 g / kWh
Carga del 50% (potencia principal): 286 g / kWh
Carga del 100% (potencia principal): 2,7 l / h

Standby Power (50Hz)

8KW / 10KVA

Sistema de escape

Flujo de gases de escape (después del turbo): 1.8m³ / min
Temperatura de escape: 420°C
Presión de retroceso máxima: 10.2kPa

Sistema de aceite

Capacidad total de aceite del motor: 4.9L
Capacidad del tanque de aceite del motor: 4.4L
Presión de aceite mínima a las RPM nominales: 304-500kPa

Sistema de Entrada de aire

Restricción de admisión máxima: 6.4kPa
Consumo: 0.7m³ / min
Flujo de aire: 40.2m³ / min

Sistema de refrigeración

Capacidad total de refrigerante: 5.2L
Termostato: 75-87 °C
Temperatura máxima del tanque superior: 112 °C

Dimensiones

Longitu: 1710 mm
Ancho: 880 mm
Altura: 1350 mm

Peso

680 kg