

Generador estacionario P110-50-E

“Gran eficiencia”

Características generales:

- Motor (Perkins 1104A-44TAG2)
- Radiador 50°C máx. Los ventiladores son impulsados por la correa, con protección de seguridad.
- Alternador de carga de 12V.
- Alternador: alternador de cojinete único IP23, clase de aislamiento H / H.
- Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible, filtro de aceite, filtro refrigerante
- Baterías del panel de control estándar, bastidor y cable.
- Tubo de escape flexible ondulado, siphone de escape, brida, silenciador.
- Manual del usuario.



Prime Power (50Hz)

80KW / 100KVA

Datos del motor

Fabricante / modelo: Perkins 1104C-44TAG, 4 ciclos
Sistema de admisión de aire: Turbo carga refrigerada
Sistema de inyección: Directa
Disposición del cilindro: 4 en línea
Desplazamiento: 4.4L
Diámetro y carrera: 105x127 (mm)
Relación de compresión: 18 nominal
RPM: 1500 rpm Máx.
Energía de reserva a RPM nominal: 103KW / 141HP
Tipo de Gobernador: Eléctrico

Datos del alternador

Número de fases: 3 de conexión
Tipo: 3 fases y 4 cables, conexión tipo “Y”
Número de rodamientos: 3 Potencia
Factor: 0.8
Grado de protección: IP23
Altitud: ≤1000m
Tipo de excitador: Sin escobillas, auto-excitante
Clase de aislamiento, aumento de temperatura: H / H
Factor de influencia telefónica (TIF): <50
THF: <2%
Capacidad del alternador: 100KVA
Eficiencias del alternador: 90.4%

Sistema de combustible

Carga del 100% (potencia principal): 205 g / kWh
Carga del 75% (potencia principal): 207 g / kWh
Carga del 50% (potencia principal): 204 g / kWh
Carga del 100% (potencia principal): 22.6 l / h

Standby Power (50Hz)

87KW / 110KVA

Sistema de escape

Flujo de gases de escape (después del turbo): 16.3m³ / min
Temperatura de escape: 543°C
Presión de retroceso máxima: 18kPa

Sistema de aceite

Capacidad total de aceite del motor: 8L
Capacidad del tanque de aceite del motor: 7L
Presión de aceite mínima a las RPM nominales: 276-414kPa

Sistema de Entrada de aire

Restricción de admisión máxima: 8 kPa
Consumo: 6.27 m³ / min
Flujo de aire: 165.6m³ / min

Sistema de refrigeración

Capacidad total de refrigerante: 12.6L
Termostato: 82-93 °C
Temperatura máxima del tanque superior: 110 °C

Dimensiones

Longitud: 2810mm
Ancho: 1140 mm
Altura: 1830 mm

Peso

1800 kg