

Generador estacionario P16-50-E

“Gran eficiencia”

Características generales:

- Motor (Perkins 403A-15G2)
- Radiador 50°C máx., Los ventiladores son impulsados por la correa, con protección de seguridad.
- Alternador de carga de 24V.
- Alternador: alternador de cojinete único IP23, clase de aislamiento H / H.
- Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible, filtro de aceite línea interruptor de circuito.
- Baterías del panel de control estándar, bastidor y cable.
- Tubo de escape flexible ondulado, siphone de escape, brida, silenciador.
- Manual del usuario.



Prime Power (50Hz)

12 KW / 15KVA

Datos del motor

Fabricante / modelo: Perkins 403A-15G2, 4 ciclos
Sistema de admisión de aire: Combustible natural.
Sistema de inyección: inyección directa
Disposición del cilindro: 3 en línea
Desplazamiento: 1.496L
Diámetro y carrera: 84 × 90 (mm)
Relación de compresión: 23 nominal
RPM: 1500 rpm
Energía de reserva a RPM nominal: 15.1KW / 20.5HP
Tipo de Gobernador: Mecánico

Datos del alternador

Número de fases: 3 de conexión
Tipo: 3 fases y 4 cables, conexión tipo “Y”
Número de rodamientos: 1 Potencia
Factor: 1
Grado de protección: IP23
Altitud: ≤1000m
Tipo de excitador: Sin hilos, auto-excitante
Clase de aislamiento, aumento de temperatura: H / H
Factor de influencia telefónica (TIF): <50
THF: <2%
Capacidad del alternador: 15KVA
Eficiencias del alternador: 81.9%

Sistema de combustible

Carga del 100% (potencia principal): 250 g / kWh
Carga del 75% (potencia principal): 250 g / kWh
Carga del 50% (potencia principal): 250 g / kWh
Carga del 100% (potencia principal): 4,3 l / h

Standby Power (50Hz)

13.2KW / 16.5KVA

Sistema de escape

Flujo de gases de escape (después del turbo): 2.2m³ / min
Temperatura de escape: 470°C
Presión de retroceso máxima: 10.2kPa

Sistema de aceite

Capacidad total de aceite del motor: 6 L
Capacidad del tanque de aceite del motor: 5.5 L
Presión de aceite mínima a las RPM nominales: 262-359kPa

Sistema de Entrada de aire

Restricción de admisión máxima: 6.4kPa
Consumo: 1.0 m³ / min
Flujo de aire: 36.6 m³ / min

Sistema de refrigeración

Capacidad total de refrigerante: 6L
Termostato: 82-95°C
Temperatura máxima del tanque superior: 112 °C

Dimensiones

Longitud: 1250 mm
Ancho: 500 mm
Altura: 1100mm

Peso

770 kg