

Generador estacionario P200-50-E

“Gran eficiencia”

Características generales:

- Motor (Perkins 1106A-70TAG3)
- Radiador 50°C máx., Los ventiladores son impulsados por la correa, con protección de seguridad.
- Alternador de carga de 12V.
- Alternador: alternador de cojinete único IP23, clase de aislamiento H / H.
- Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible, filtro de aceite línea interruptor de circuito.
- Baterías del panel de control estándar, bastidor y cable.
- Tubo de escape flexible ondulado, siphone de escape, brida, silenciador.
- Manual del usuario.



Prime Power (50Hz)

145KW / 181KVA

Datos del motor

Fabricante / modelo: Perkins 1106A-70TAG3, 4 ciclos
Sistema de admisión de aire: Turbo compresor post-enfriado
Sistema de inyección: Directa
Disposición del cilindro: 6 en línea
Desplazamiento: 7.01 L
Diámetro y carrera: 105 x 135 (mm)
Relación de compresión: 16 nominal
RPM: 1500 rpm Máx.
Energía de reserva a RPM nominal: 179 KW / 245 HP
Tipo de Gobernador: Mecánico

Datos del alternador

Número de fases: 3 de conexión
Tipo: 3 fases y 4 cables, conexión tipo “Y”
Número de rodamientos: 1 Potencia
Factor: 0.8
Grado de protección: IP23
Altitud: ≤1000m
Tipo de excitador: Sin escobillas, auto-excitante
Clase de aislamiento, aumento de temperatura: H / H
Factor de influencia telefónica (TIF): <50
THF: <2%
Capacidad del alternador: 182KVA
Eficiencias del alternador: 92.4.1%

Sistema de combustible

Carga del 100% (potencia principal): 207.2 g / kWh
Carga del 75% (potencia principal): 211.0 g / kWh
Carga del 50% (potencia principal): 199.8 g / kWh
Carga del 100% (potencia principal): 41.6L / h

Standby Power (50Hz)

160KW / 200KVA

Sistema de escape

Flujo de gases de escape (después del turbo): 33.85m³/ min
Temperatura de escape: 538
Presión de retroceso máxima: 6kPa

Sistema de aceite

Capacidad total de aceite del motor: 16.5L
Capacidad del tanque de aceite del motor: 14.9L
Presión de aceite mínima a las RPM nominales: 340-430kPa

Sistema de Entrada de aire

Restricción de admisión máxima: 3kPa
Consumo: 13.87 m³ / min
Flujo de aire: 282 kPa / min

Sistema de refrigeración

Capacidad total de refrigerante: 21L
Termostato: 982-93 °C
Temperatura máxima del tanque superior: 118 °C

Dimensiones

Longitud: 3590 mm
Ancho: 1250 mm
Altura: 2050 mm

Peso

2450 kg