

Generador estacionario P34-50-E

“Gran eficiencia”

Características generales:

- Motor (Perkins 1103A-33G)
- Radiador 50°C máx., Los ventiladores son impulsados por la correa, con protección de seguridad.
- Alternador de carga de 12V.
- Alternador: alternador de cojinete único IP23, clase de aislamiento H / H.
- Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible, filtro de aceite, filtro refrigerante
- Baterías del panel de control estándar, bastidor y cable.
- Tubo de escape flexible ondulado, siphone de escape, brida, silenciador.
- Manual del usuario.



Prime Power (50Hz)

24KW / 30KVA

Datos del motor

Fabricante / modelo: Perkins 1103A-33G, 4 ciclos
Sistema de admisión de aire: Combustible natural.
Sistema de inyección: Directa
Disposición del cilindro: 3 en línea
Desplazamiento: 3.3L
Diámetro y carrera: 105x127 (mm)
Relación de compresión: 19 nominal
RPM: 1500 rpm Máx.
Energía de reserva a RPM nominal: 31KW / 41.6HP
Tipo de Gobernador: Mecánico

Datos del alternador

Número de fases: 3 de conexión
Tipo: 3 fases y 4 cables, conexión tipo “Y”
Número de rodamientos: 1 Potencia
Factor: 0.8
Grado de protección: IP23
Altitud: ≤1000m
Tipo de excitador: Sin escobillas, auto-excitante
Clase de aislamiento, aumento de temperatura: H / H
Factor de influencia telefónica (TIF): <50
THF: <2%
Capacidad del alternador: 30KVA
Eficiencias del alternador: 8.5%

Sistema de combustible

Carga del 100% (potencia principal): 211 g / kWh
Carga del 75% (potencia principal): 214 g / kWh
Carga del 50% (potencia principal): 232 g / kWh
Carga del 100% (potencia principal): 6.9 L / h

Standby Power (50Hz)

26KW / 33KVA

Sistema de escape

Flujo de gases de escape (después del turbo): 5.8m³ / min
Temperatura de escape: 520°C
Presión de retroceso máxima: 10.2kPa

Sistema de aceite

Capacidad total de aceite del motor: 8.3L
Capacidad del tanque de aceite del motor: 7.8L
Presión de aceite mínima a las RPM nominales: 276-414kPa

Sistema de Entrada de aire

Restricción de admisión máxima: 8kPa
Consumo: 2.15 m³ / min
Flujo de aire: 53 m³ / min

Sistema de refrigeración

Capacidad total de refrigerante: 10.2L
Termostato: 82.93°C
Temperatura máxima del tanque superior: 110 °C

Dimensiones

Longitu: 1470 mm
Ancho: 690 mm
Altura: 1320mm

Peso

1000 kg