

## Generador estacionario P50-50-E

### “Gran eficiencia”

#### Características generales:

- Motor (Perkins 404A-22G)
- Radiador 50°C máx., Los ventiladores son impulsados por la correa, con protección de seguridad.
- Alternador de carga de 24V.
- Alternador: alternador de cojinete único IP23, clase de aislamiento H / H.
- Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible, filtro de aceite.
- Baterías, panel de control estándar y cable.
- sifon de escape, sifon de escape flex, silenciador
- Manual del usuario.



#### Prime Power (50Hz)

16KW / 20KVA

#### Datos del motor

**Fabricante / modelo:** Perkins 404A-22G, 4 ciclos  
**Sistema de admisión de aire:** Combustible natural.  
**Sistema de inyección:** Directa  
**Disposición del cilindro:** 4 en línea  
**Desplazamiento:** .2.16L  
**Diámetro y carrera:** 84× 100 (mm)  
**Relación de compresión:** 23 nominal  
**RPM:** 1500 rpm Máx.  
**Energía de reserva a RPM nominal:** 20.6KW / 28.9HP  
**Tipo de Gobernador:** Mecánico

#### Datos del alternador

**Número de fases:** 3 de conexión  
**Tipo:** 3 fases y 4 cables, conexión tipo “Y”  
**Número de rodamientos:** 1 Potencia  
**Factor:** 0.8  
**Grado de protección:** IP23  
**Altitud:** ≤1000m  
**Tipo de excitador:** Sin escobillas, auto-excitante  
**Clase de aislamiento, aumento de temperatura:** H / H  
**Factor de influencia telefónica (TIF):** <50  
**THF:** <2%  
**Capacidad del alternador:** 20KVA  
**Eficiencias del alternador:** 80.5%

#### Sistema de combustible

**Carga del 100% (potencia principal):** 243 g / kWh  
**Carga del 75% (potencia principal):** 243g / kWh  
**Carga del 50% (potencia principal):** 265 g / kWh  
**Carga del 100% (potencia principal):** 5.4 L / h

#### Standby Power (50Hz)

17.6KW / 20KVA

#### Sistema de escape

**Flujo de gases de escape (después del turbo):** 3.94m<sup>3</sup> / min  
**Temperatura de escape:** 505°C  
**Presión de retroceso máxima:** 10.2kPa

#### Sistema de aceite

**Capacidad total de aceite del motor:** 10.6L  
**Capacidad del tanque de aceite del motor:** 10L  
**Presión de aceite mínima a las RPM nominales:** 304-500kPa

#### Sistema de Entrada de aire

**Restricción de admisión máxima:** 6.4kPa  
**Consumo:** 1.45m<sup>3</sup> / min  
**Flujo de aire:** 40.2m<sup>3</sup> / min

#### Sistema de refrigeración

**Capacidad total de refrigerante:** 7L  
**Termostato:** 82-95 °C  
**Temperatura máxima del tanque superior:** 112°C

#### Dimensiones

**Longitu:** 1370 mm  
**Ancho:** 880 mm  
**Altura:** 1450 mm

#### Peso

2000 kg