

## Generador estacionario P70-50-E

### “Gran eficiencia”

#### Características generales:

- Motor (Perkins 403A-11G)
- Radiador 50°C máx., Los ventiladores son impulsados por la correa, con protección de seguridad.
- Alternador: alternador de cojinete único IP23, clase de aislamiento H / H.
- Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible, filtro de aceite línea, filtro de refrigerante
- Baterías, estante y cable
- Sifón de escape, tubo de escape, silenciador,
- Manual del usuario.



#### Prime Power (50Hz)

57.2W / 71.5KVA

#### Datos del motor

**Fabricante / modelo:** Perkins 1104A-44TG, 4 ciclos  
**Sistema de admisión de aire:** Carga turbo  
**Sistema de inyección:** directa  
**Disposición del cilindro:** 4 en línea  
**Desplazamiento:** 4.4L  
**Diámetro y carrera:** 105 × 127 (mm)  
**Relación de compresión:** 17 nominal  
**RPM:** 1500 rpm Máx.  
**Energía de reserva a RPM nominal:** 65.6KW / 89HP  
**Tipo de Gobernador:** Mecánico

#### Datos del alternador

**Número de fases:** 3  
**Tipo:** 3 fases y 4 cables, conexión tipo “Y”  
**Número de rodamientos:** 1 Potencia  
**Factor:** 0.8  
**Grado de protección:** IP23  
**Altitud:** ≤1000m  
**Tipo de excitador:** Escobillas, auto-excitante  
**Clase de aislamiento, aumento de temperatura:** H / H  
**Factor de influencia telefónica (TIF):** <50  
**THF:** <2%  
**Capacidad del alternador:** 72.5KVA  
**Eficiencias del alternador:** 89.5%

#### Sistema de combustible

**Carga del 100% (potencia principal):** 211g / kWh  
**Carga del 75% (potencia principal):** 216 g / kWh  
**Carga del 50% (potencia principal):** 222 g / kWh  
**Carga del 100% (potencia principal):** 18.6 l / h

#### Standby Power (50Hz)

52KW / 65KVA

#### Sistema de escape

**Flujo de gases de escape (después del turbo):** 11.4m<sup>3</sup> / min  
**Temperatura de escape:** 550°C  
**Presión de retroceso máxima:** 10kPa

#### Sistema de aceite

**Capacidad total de aceite del motor:** 8L  
**Capacidad del tanque de aceite del motor:** 7L  
**Presión de aceite mínima a las RPM nominales:** 276-414Pa

#### Sistema de Entrada de aire

**Restricción de admisión máxima:** 8kPa  
**Consumo:** 4.2m<sup>3</sup> / min  
**Flujo de aire:** 89m<sup>3</sup> / min

#### Sistema de refrigeración

**Capacidad total de refrigerante:** 13L  
**Termostato:** 82-93 °C  
**Temperatura máxima del tanque superior:** 110 °C

#### Dimensiones

**Longitu:** 1760 mm  
**Ancho:** 760 mm  
**Altura:** 1380 mm

#### Peso

1750 kg